

Flogovis®

gluten free

Compresse gastroresistenti • Gastro-resistant tablets • Comprimés gastro-résistants

IT

COMPOSIZIONE QUALITATIVA E QUANTITATIVA: ogni compressa gastroresistente contiene: Frassino e.s. 200 mg, Ippocastano e.s. (tit. 20% in Escina) 150 mg, Bromelina da Ananas 112,5 mg (pari a 280 GDU), Serratiopeptidasi 250 mg (pari a 30.000 unità).

Flogovis® è un integratore alimentare a base di estratti di Ippocastano e Frassino, con Bromelina da Ananas e Serratiopeptidasi.

- **Ippocastano:** è un estratto ricco di Escina, una miscela di 30 sostanze saponiniche, al quale viene riconosciuta la capacità di favorire la fisiologica funzionalità del microcircolo.
- **Bromelina 2500 GDU/g:** è un enzima proteolitico estratto dal gambo d'Ananas capace di scindere le macromolecole proteiche in parti più piccole. Questo processo catabolico favorisce e migliora la funzionalità fisiologica degli estratti di Ippocastano e Frassino.
- **Frassino:** l'estratto ottenuto dalle foglie è utile per il drenaggio dei liquidi corporei.
- **Serratiopeptidasi:** è un enzima proteolitico ottenuto dalla fermentazione di un substrato da parte del microorganismo

Serratia marcescens, un enterobatterio originariamente isolato dall'intestino dei bachi da seta.

AVVERTENZE: tenere lontano dalla portata dei bambini al di sotto dei 3 anni di età. Gli integratori non vanno intesi come sostituti di una dieta variata, equilibrata e di un sano stile di vita. Non superare la dose massima giornaliera consigliata. Si sconsiglia l'utilizzo del prodotto in gravidanza e allattamento. Contiene lattosio.

MODALITÀ D'USO: si consiglia l'assunzione di 1 compressa 1-2 volte al giorno a stomaco vuoto.

CONFEZIONE: ogni astuccio contiene 2 blister da 10 compresse gastroresistenti.

PERIODO DI VALIDITÀ: 36 mesi in confezione integra e correttamente conservata.

PRECAUZIONI PER LA CONSERVAZIONE: conservare il prodotto in luogo fresco, asciutto e al riparo dalla luce.

PRODUZIONE: stabilimento di Via Gran Bretagna, 1 - 21013 Gallarate (VA).

CONFEZIONAMENTO: stabilimento di Z.I. Piano Tavola - C.da Pantano - 95032 Belpasso (CT).

EN

QUALITATIVE AND QUANTITATIVE COMPOSITION: each gastro-resistant tablet contains: Ash dry extract 200 mg, Horse Chestnut dry extract (20% Escin) 150 mg, Bromelain from Pineapple 112.5 mg (equal to 280 GDU), Serratiopeptidase 250 mg (equal to 30,000 units).

Flogovis® is a food supplement based on Horse Chestnut and Ash extracts, with Bromelain from Pineapple and Serratiopeptidase.

- **Horse Chestnut:** is an extract rich in Escin, a mixture of 30 saponin substances, able to promote the physiological function of microcirculation.
- **Bromelain 2500 GDU/g:** is a proteolytic enzyme extracted from the stem of Pineapple able to split protein macro-

molecules into smaller parts. This catabolic process promotes and improves the physiological function of Horse Chestnut and Ash extracts.

- **Ash:** its leaf extract helps to eliminate excess body fluids.
- **Serratiopeptidase:** is a proteolytic enzyme obtained from the fermentation of a substrate by the micro-organism called *Serratia marcescens*, an enterobacterium originally isolated from the gut of silkworms.

WARNING: keep out of the reach of children under three. Food supplements should not be intended as a substitute for a varied balanced diet and a healthy lifestyle. Do not exceed the recommended daily intake. Not recommended during pregnancy or breastfeeding. Contains lactose.

DOSAGE AND ADMINISTRATION: the recommended intake is 1 tablet 1-2 times a day on an empty stomach.

PACKAGING: each box contains 2 blister packs of 10 gastro resistant tablets.

EXPIRY DATE: 36 months in unopened package, correctly stored.

STORAGE: store the product in a cool, dry and dark place.

MANUFACTURING PLANT: the plant is located in Via Gran Bretagna, 1 - 21013 Gallarate (VA), Italy.

PACKAGING PLANT: the plant is located in Z.I. Piano Tavola - C.da Pantano - 95032 Belpasso (CT), Italy.

FR

COMPOSITION QUALITATIVE ET QUANTITATIVE :

chaque comprimé gastro-résistant contient : extrait sec de Frêne 200 mg, extrait sec de Marronnier d'Inde (standardisé à 20% d'Escine) 150 mg, Bromélaïne issue d'Ananas 112,5 mg (correspondant à 280 GDU), Serratiopeptidase 250 mg (correspondant à 30.000 unités).

Flogovis® est un complément alimentaire à base d'extraits de Marronnier d'Inde et de Frêne, avec de la Bromélaïne issue d'Ananas et de la Serratiopeptidase.

- **Marronnier d'Inde :** on reconnaît à l'extrait riche en Escine, un mélange de 30 substances saponines, la capacité de favoriser le bon fonctionnement de la microcirculation.

- **Bromélaïne 2500 GDU/g :** c'est une enzyme protéolytique issue de la tige d'Ananas capable de découper les macromolécules protéiques en plusieurs fragments. Ce processus catabolique favoriserait et améliorerait le fonctionnement physiologique des extraits de Marronnier d'Inde et de Frêne.

- **Frêne :** l'extrait issu de ses feuilles est utile pour le drainage des liquides corporels.

- **Serratiopeptidase :** est une enzyme protéolytique obtenue de la fermentation d'un substrat par le microorganisme *Serratia marcescens*, une entérobactérie originellement isolée de l'intestin des vers à soie.

MISES EN GARDE : tenir hors de portée des enfants âgés de moins de trois ans. Les compléments alimentaires ne doivent pas remplacer un régime alimentaire varié et équilibré et doivent être consommés dans le cadre d'un mode de vie sain. Ne pas dépasser la dose quotidienne recommandée. Le produit est déconseillé au cours de la grossesse et de l'allaitement. Il contient du lactose.

POSOLOGIE ET MODE D'EMPLOI : il est recommandé de prendre 1 comprimé 1 à 2 fois par jour sur un estomac vide.

PRÉSENTATION : chaque boîte contient 2 blisters de 10 comprimés gastro-résistants.

DURÉE DE STABILITÉ : 36 mois en conditionnement intact, correctement conservé.

CONSEILS DE PRUDENCE DE STOCKAGE : tenir au frais, protéger de l'humidité et stocker à l'abri de la lumière.

FABRICANT : laboratoire de Via Gran Bretagna, 1 - 21013 Gallarate (VA), Italie.

CONDITIONNEUR : laboratoire de Z.I. Piano Tavola - C.da Pantano - 95032 Belpasso (CT), Italie.



Sistema di Gestione Qualità norma ISO 9001
certificato da Bureau Veritas Italia SpA

AMNOL Chimica Biologica Srl
Corso della Vittoria, 14
28100 Novara, Italy

Numero Verde
800-011941
SERVIZIO CLIENTI
www.amnol.com

AMNOL®
CHIMICA BIOLOGICA
divisione flebologia

URS 03.18